

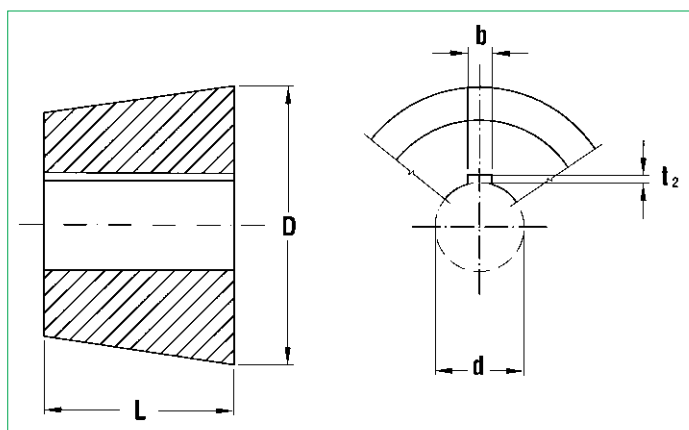
Bussole coniche di serraggio SER-SIT®

Descrizione

La bussola conica SER-SIT® permette il montaggio e lo smontaggio delle pulegge (e anche di numerosi organi di trasmissione) in un tempo molto breve e senza l'uso di attrezzi particolari oltre ad una chiave esagonale. L'ampia gamma di fori finiti disponibili assicura un immediato montaggio senza attendere le lavorazioni di officina interne od esterne ed il costo relativo.

Il fissaggio mediante bussole coniche SER-SIT® permette di eliminare ogni gioco tra albero e foro, in modo tale da evitare definitivamente la formazione di ruggine di contatto (fretting corrosion).

La bussola SER-SIT® è intercambiabile con i tipi di bussola analoghi diffusi in tutto il mondo.



Linguetta

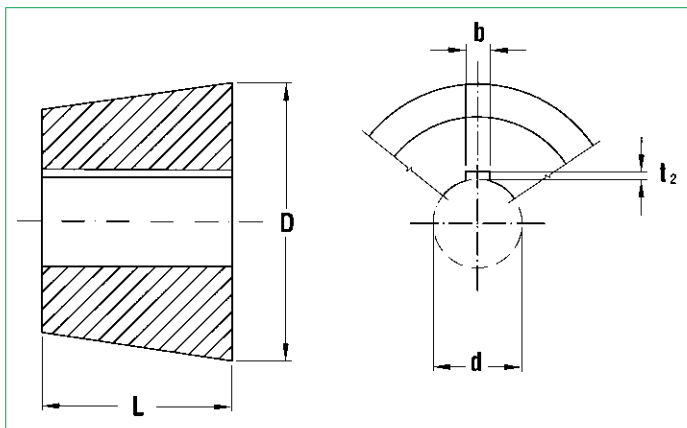
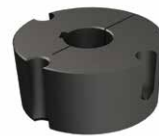
UNI 6604-69 / DIN 6885		
Diametro del foro [mm]	b [mm]	T ₂ [mm]
9 ÷ 10	3	1,4
11 ÷ 12	4	1,8
13 ÷ 17	5	2,3
18 ÷ 22	6	2,8
23 ÷ 30	8	3,3
31 ÷ 38	10	3,3
39 ÷ 44	12	3,3
45 ÷ 50	14	3,8
51 ÷ 58	16	4,3
59 ÷ 65	18	4,4
66 ÷ 75	20	4,9
76 ÷ 85	22	5,4
86 ÷ 95	25	5,4
96 ÷ 110	28	6,4
111 ÷ 130	32	7,4

Diametro del foro [pollici]	b [pollici]	T ₂ [pollici]
3/8 - 1/2	1/8	1/16
9/16 - 3/4	3/16	3/32
13/16 - 1	1/4	1/8
1 1/16 - 1 1/4	5/16	1/8
1 5/16 - 1 1/2	3/8	1/8
1 5/8 - 1 3/4	7/16	5/32
1 7/8 - 2	1/2	5/32
2 1/8 - 2 1/2	5/8	7/32
2 5/8 - 3	3/4	1/4
3 1/8 - 3 1/2	7/8	5/16
3 3/4 - 4	1	3/8
4 1/4 ÷ 5	1 1/4	7/16

Sedi linguetta ribassate solo per casi indicati in tabella

Diametro del foro [mm]	Tipo bussola conica SER-SIT®	b [mm]	T ₂ [mm]
24 - 25	1008	8	1,3
28	1108	8	1,3
42	1615	12	2,2
65	2517	18	3,3
Diametro del foro [pollici]	Tipo bussola conica SER-SIT®	b [pollici]	T ₂ [pollici]
1	1008	1/4	1/16
1 1/8	1108	5/16	5/64
1 5/8	1615	7/16	1/8

Caratteristiche tecniche delle bussole coniche SER-SIT®



Esempio di codifica

BC 3030 F40

SER-SIT® Bussola conica

Taglia

Diametro del foro [mm]

Tipo bussola conica SER-SIT®	Diametro del foro d										L [mm]	D [mm]	Viti			Ms [Nm]																	
													N°	Filettatura Withworth	Lungh. [mm]		Chiave [mm]																
1008	[mm]	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24*	25*	22,3	35	2	1/4	13	3	5,5														
	[pollici]	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1*																										
1108	[mm]	11	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	26	27	28*	22,3	38	2	1/4	13	3	5,5										
	[pollici]	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/8*																									
1210	[mm]	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	26	28	30	32	25,4	47	2	3/8	16	5	20										
	[pollici]	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/8	1 1/4																									
1215	[mm]	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	26	28	30	32	38,1	47	2	3/8	16	5	20											
	[pollici]	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/8	1 1/4	1 1/4																								
1310	[mm]	14	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	25,4	52	2	3/8	16	5	20													
	[pollici]	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/8	1 1/4	1 3/8																								
1610	[mm]	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	26	28	30	32	35	38	40	42	25,4	57	2	3/8	16	5	20							
	[pollici]	3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/8	1 1/4	1 3/8	1	1/2	1 5/8																				
1615	[mm]	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	26	28	30	32	35	38	40	42*	38,1	57	2	3/8	16	5	20							
	[pollici]	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/8	1 1/4	1 3/8	1 1/2	1 5/8*																						
2012	[mm]	14	15	16	18	19	20	22	24	25	26	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	31,8	70	2	7/16	22	5	30					
	[pollici]	5/8	3/4	7/8	1	1 1/8	1 1/4	1 3/8	1 1/2	1 5/8	1 3/4	1 7/8	2																				
2517	[mm]	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65*	44,5	85	2	1/2	25	6	50						
	[pollici]	3/4	7/8	1	1 1/8	1 1/4	1 3/8	1 1/2	1 5/8	1 3/4	1 7/8	2	2 1/8	2 1/4	2 3/8	2 1/2																	
3020	[mm]	22	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	57	60	65	70	75	50,8	108	2	5/8	32	8	90							
	[pollici]	1 1/4	1 3/8	1 1/2	1 5/8	1 3/4	1 7/8	2	2 1/8	2 1/4	2 3/8	2 1/2	2 5/8	2 3/4	2 7/8	3																	
3030	[mm]	25	28	30	32	35	38	40	42	45	47	48	50	55	60	65	70	75	76,2	108	2	5/8	32	8	90								
	[pollici]	1 1/4	1 3/8	1 1/2	1 5/8	1 3/4	1 7/8	2	2 1/8	2 1/4	2 3/8	2 1/2	2 5/8	2 3/4	2 7/8	3																	
3535	[mm]	25	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80	85	90	88,9	127	3	1/2	38	10	115									
	[pollici]	1 1/2	1 5/8	1 3/4	1 7/8	2	2 1/8	2 1/4	2 3/8	2 1/2	2 5/8	2 3/4	2 7/8	3	3 1/8	3 1/4	3 3/8	3 1/2															
4040	[mm]	40	42	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	101,6	146	3	5/8	44	14	170											
	[pollici]	1 3/4	2	2 3/4	3 1/2	3 3/4	4																										
4545	[mm]	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	114,3	162	3	3/4	51	14	195													
	[pollici]	3	3 1/2	4																													
5050	[mm]	50	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	127,0	178	3	7/8	57	17	275										
	[pollici]	3 1/2	4																														
6050**	[mm]	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150	127,0	235	3	1-1/4	107	48	650										
	[pollici]	-																															

I diametri dei fori in grassetto indicano bussole costruite in acciaio.

Ms = coppia serraggio viti

* = chiave ridotta

** = Viti a testa esagonale

Montaggio e smontaggio delle bussole coniche di serraggio SER-SIT®

- Prima di collocare la bussola nella puleggia pulire accuratamente le parti coniche ed il foro.
- Inserire la bussola nella puleggia, avendo cura di far coincidere i semi-fori filettati della puleggia con i semi-fori non filettati della bussola.
- Avvitare a mano i grani senza serrarli.
- Inserire il tutto sull'albero, dopo averlo pulito accuratamente, posizionare e serrare le viti alternativamente.
- Per smontare: svitare le viti e inserirne una nel foro libero, avvitando a fondo sino allo sblocco del mozzo.

Nota

Porre la massima attenzione affinché il dorso della chiave non venga a contatto con il fondo della cava ma rimanga invece sempre un certo gioco.

Nota

In applicazioni caratterizzate da forti vibrazioni, consigliamo vivamente di controllare il serraggio delle viti/grani dopo alcune ore di funzionamento sotto carico e, successivamente, ad intervalli di tempo regolari. SIT S.p.A. non può ritenersi responsabile di eventuali conseguenze derivanti da svitamenti accidentali delle viti/grani di serraggio durante l'utilizzo.

Coppie di scivolamento e carico assiale delle bussole coniche SER-SIT®

Nel caso di montaggio senza linguetta e coefficiente d'attrito bussola conica/albero $\eta = 0,14$.

Bussola conica SER-SIT®	Diametro del foro d [mm]	Coppia di scivolamento [Nm]	Carico assiale [N]
1008	12	29	3990
	19	51	4940
	24	66	5490
1108	12	28	-
	19	49	4630
	24	64	5220
	28	79	5720
1210 + 1215	16	82	8840
	19	105	9800
	24	142	10900
1610 + 1615	32	210	12300
	19	98	-
	24	135	9570
	38	240	11900
2012	42	265	12700
	24	165	11500
	38	310	14400
	42	340	15700
2517	48	400	-
	50	420	16700
	24	220	-
	38	380	17000
	42	430	18500
3020 + 3030	48	510	-
	55	600	21000
	60	670	22300
	38	520	23900
	48	730	26100
3535	55	890	29900
	60	970	31500
	75	1300	34500
	42	1000	41000
4040	60	1580	49800
	75	2150	54800
	90	2600	59000
	48	1700	-
4545	60	2300	70200
	75	3150	77200
	100	4400	89400
	55	2500	79600
5050	75	3900	93000
	100	5500	107700
	110	6300	-
5050	75	3950	91800
	100	5650	106600
	125	7370	119500